ProPack DICHTUNGEN UND PACKUNGEN AG

WELTWEIT IHR
KOMPETENTER PARTNER
IN SACHEN
DICHTUNGSTECHNIK



NEWSLETTER 03-23



TP18 die Hybrid-Pumpenpackung in Trapezform, für feststoffhaltige Medien. Zum werksweiten Einsatz in Pumpen und Rührwerken.

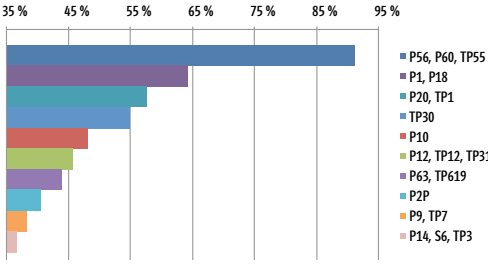
Verschleißfest, dennoch wellenschonend, chemisch beständig. In ihrer Klasse die beste Wärmeleitfähigkeit.

Trapez-Pack®18 ProStar

Kombinationsgeflecht aus ePTFE/Graphit- und Kohle/Graphitgarn mit Querschnittsimprägnierung und silikonhaltigem Einlaufschmiermittel

- Geringer Reibwert und ultimative Wärmeleitfähigkeit
- Empfohlene Wellenoberflächenhärte HRC 35
- Bevorzugte Packung zur Abdichtung von abrasiven Produkten in Pumpen und anderen Anlagen mit drehenden Wellen
- Exzellent im Einsatz bei kristallisierenden Produkten
- Höchste praktische Standardisierungsmöglichkeiten

Wärmeleitvermögen von Pumpenpackungen



Dieser Packungstyp stellt eine der vielseitigsten Pumpen- und Rührwerkspackung dar. Er nutzt die außergewöhnliche Wärmeleitfähigkeit von ePTFE mit inkorporiertem Graphit und die Verschleißfestigkeit und Schrumpfarmut von Kohlegarn. Beide Garne sind chemisch gut belastbar. Die laufflächenverstärkte Flechtung liefert eine verschleißarme Packung, die auch feststoffhaltigen Produkten widersteht. Das Trapezgeflecht verringert zudem Wellenverschleiß, somit kann die Packung auch auf Edelstahl Wellen und - Schonhülsen eingesetzt werden. Eine Querschnittsdichte Imprägnierung verhindert das Aushärten und Auskristallisieren von Produkten in der Packung.

FRAGEN & ANTWORTEN RUND UM DIE PACKUNG

FRAGE: WAS IST BESSER, KANTEN- ODER LAUFFLÄCHENVERSTÄRKTE PACKUNG?	**FRAGE:** WAS BRINGT EIN ELASTOMER KERN IN EINER PACKUNG?	**FRAGE:** WAS IST DER VORTEIL EINER TRAPEZFÖRMIGEN PACKUNG GEGENÜBER EINER TRADITIONELLEN QUADRATISCHEN PACKUNG?
Das hängt vom Einsatzfall ab. Kantenverstärkte Packung ist in jedem Fall besser bei der Abdichtung axial bewegter Kolben. Wenn kantenverstärkte Packung in rotierenden Anwendungen in Pumpen und Rührwerken eingesetzt wird, kann die Kante je nach Material der Verstärkung Riefen in der Wellenoberfläche erzeugen, was nachteilig ist vor allem wenn axial nachgestellt werden muss. Hier ist die laufflächenverstärkte Packung von Vorteil. Weil ihre Verstärkung in einer Art Zebramusterung über die ganze Breite geht. Dadurch ist eine Abnutzung der Wellenoberfläche gleichmäßig. Einen kleinen Vorteil der kantenverstärkten Packung bei großen Spaltweiten kann man für laufflächenverstärkte Packungen mit dem Einsatz von extrusions-geschützten Vorlageringen ausgleichen. Diese sind aus Silizium oder Bariumsulfat verstärktem 3mm starken sPTFE-Flachdichtungsmaterial gefertigt. Durch einen tangential Schnitt sind sie leicht einzubauen und laufen vor allem ohne Verschleiß der Welle.	Es werden 2 Arten von Elastomer Kernen verwendet. Der Vollkern und der Schlauchkern. Einer im Zentrum mit einem Vollkern eingeflochtenen Packung spricht man eine erhöhte Rückfederrate gegenüber einer Standardpackung zu. Dies kann bei gelegentlichem Ausweichen der Welle unter Last von Vorteil sein. Ein Schlauchkern im Zentrum erhöht die Anpassungsfähigkeit der Packung zum Beispiel bei Wellenschiefstand in der Stopfbuchse. Eine Elastomer Kern Version wird dagegen niemals einen permanenten Wellenschlag ausgleichen.	Jede Packung verformt sich, wenn sie zu einem Ring gebogen wird. Die quadratische Packung wirft sich am Innendurchmesser an der Welle auf, weil sie gestaucht wird und am Außen Durchmesser wird sie in die Länge gezogen, was zu einem Materialschwund an der Stopfbuchswandung und damit zu Leckage führt. Um die Leckage abzustellen, wird man den Packungsringstapel verpressen. Der Aufwurf an der Welle wird dabei zum Verbrennen neigen und dennoch wird weiterhin Leckage über den Außen Durchmesser austreten. Grundsätzlich wird dies bei einer trapezförmigen Packung ähnlich geschehen. Nur ist sie am Innendurchmesser bewusst axial schmäler - und am Außen Durchmesser axial dicker profiliert. Beim Biegen werden die beiden Planflächen sich daher parallel und rechtwinklig zur Welle formen. Dadurch wird Verbrennen und Außen Leckage vermieden und eine bessere Dichtwirkung mit geringerer Brillenkraft erreicht.

MÖCHTEN SIE UNSEREN NEWSLETTER GERNE WEITERHIN EMPFANGEN? DANN KÖNNEN SIE IHN HIER ANFORDERN >> www.propack.ag/registrierung
UM DEN NEWSLETTER ABZUBESTELLEN BITTE HIER KLICKEN >> www.propack.ag/newsletter-abmeldung

© 2022 PROPACK DICHTUNGEN UND PACKUNGEN AG . VERTRETEN DURCH PETER WICKLMAYR, VORSTAND / CEO
HANDELSREGISTER: AMTSGERICHT MÜNCHEN, HRB 170 799 . UST.IDENT.NR.: DE 129 441 454