



D 11 Probitex

Druckstandfestes und formstabiles biaxial, gerecktes PTFE Flachdichtungsband mit Kleberücken

Eigenschaften

- Keine Änderung in der Breite beim Verpressen
- Optimal für schmale oder begrenzte Dichtflächen
- Keine Alterung der ePTFE Dichtschnur
- Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei Flanschunebenheiten
- Physiologisch unbedenklich bis 260 °C
- Praktische abfallfreie Verarbeitung

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|------------------|
| p_{\max} [bar] | Vakuum . . . 200 |
| t °C | -200 . . . +280 |
| pH | 0 - 14 |
| g/cm ³ | 0,65 |

Nach erster Temperaturbeaufschlagung die Bolzen nachziehen.

Empf. pH-Wert: Ausgenommen geschmolzene oder gelöste Alkalimetalle, elementares oder gelöstes Fluor, unter hohem Druck, Alterungsbeständig.

Haupteinsatzgebiet

- Große Flansche und Behälter
- Emaillierte Flansche
- Rührwerke
- Wärmetauscher

Eignung

- Chemische Industrie
- Pharmaindustrie
- Lebensmittelindustrie
- allgemeiner Betriebsunterhalt

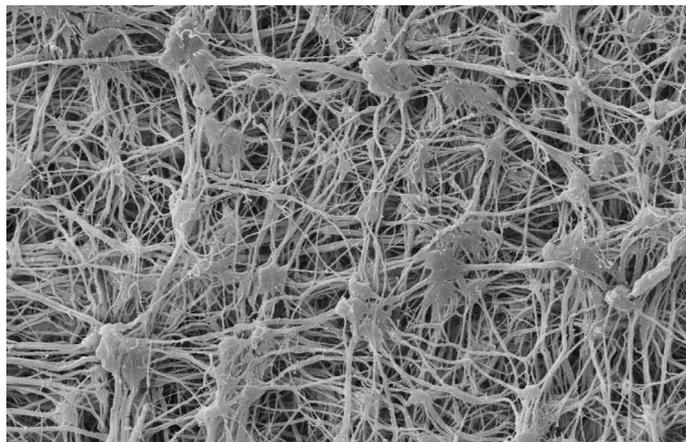
Zulassung

- FDA21 CFR 177.1550 (PTFE), FDA21 CFR 170.105 (Kleber)
- EG 1935:2004 EU 10/2011
- TA Luft VDI 2440

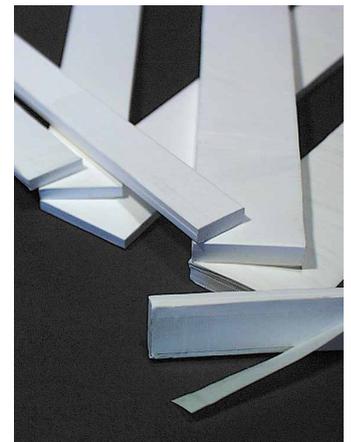


Lieferform

- 10 m/Rolle
- Andere Längen, Dichten und Abmessungen auf Anfrage



Unter Elektronenmikroskop: 100% reines PTFE in einer biaxial gereckten Netzknoten-Faserstruktur



Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

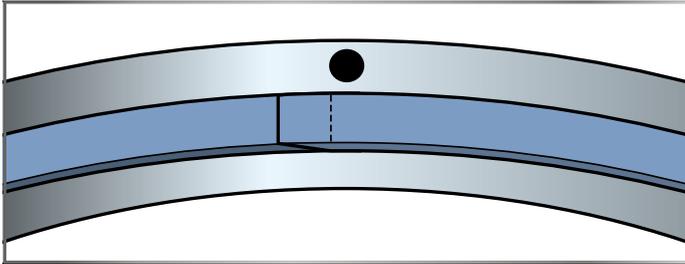
Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.

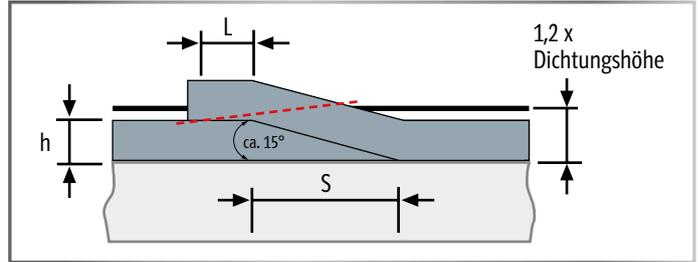


Montage

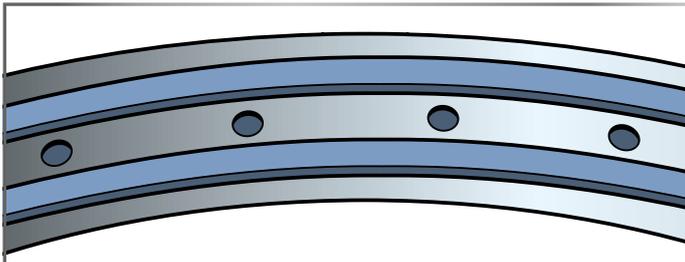
HINWEIS EMAILLE FLANSCH: Bei Emaille-Flanschen ist die Breite der Dichtung gleich der Dichtflächenbreite zu wählen. Bis NW 800 ist Dichtungsstärke 6 mm und über NW 800 Dichtungsstärke 9 mm auszuwählen.



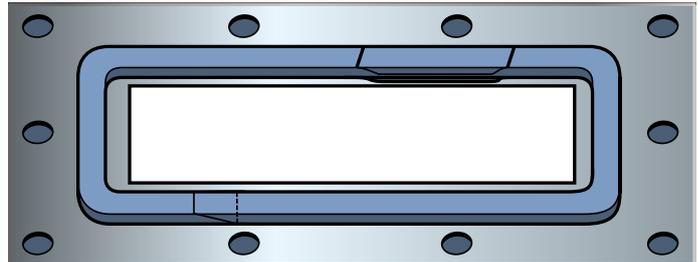
1. Dichtfläche säubern
2. Deckstreifen von Klebeleiste abziehen
3. Dichtung aufkleben
4. Schäftung vor Bolzen platzieren
5. Abschneiden - Schnittführung siehe Bild rechts



Die Endstellen müssen immer mittels Schrägschnitt verbunden werden.
Schäftlänge (S) = Dichtungsstärke x 2
Überlappungslänge (L) ca. 2-3 mal die Dichtungsstärke (h) wählen.



Anbringung eines Stützringes ausserhalb des Lochkreises verhindert das Abkippen der Flansche. Bei der Breitenauswahl unter Berücksichtigung der Schraubkräfte ist die maximal zulässige Flächenpressung von 150 MPa nicht zu überschreiten



Unebenheiten sollten maximal 1/3 der Dichtungsstärke betragen. Bei größeren Unebenheiten und Flanschverzug oder bei lokalen Beschädigungen der Flanschenflächen muß unterfüttert werden.

Lieferform

| Stärke (mm) | Nennweite DIN 2690 für Stahlflansche (NW) | Flächenpressung Restdicke in (mm) | | | |
|-------------|---|-----------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | | 10 N/mm ² | 20 N/mm ² | 30 N/mm ² | 40 N/mm ² |
| 2 | ≤ 300 | 0,94 | 0,76 | 0,70 | 0,66 |
| 3 | ≤ 800 | 1,57 | 1,14 | 1,05 | 0,99 |
| 4 | ≤ 800 | 1,88 | 1,52 | 1,40 | 1,32 |
| 5 | ≤ 800 | 2,35 | 1,90 | 1,75 | 1,65 |
| 6 | ≤ 1500 | 2,82 | 2,28 | 2,10 | 1,98 |
| 7 | ≤ 1500 | 3,29 | 2,66 | 2,45 | 2,31 |
| 8 | ≤ 1500 | 3,76 | 3,04 | 2,80 | 2,64 |
| 9 | ≤ 1500 | 4,23 | 3,42 | 3,15 | 2,97 |
| 10 | > 1500 | 4,70 | 3,80 | 3,50 | 3,30 |

Lieferbare Dichtungsgröße D11 Probitex: (andere Maße auf Anfrage)

| Breite (mm) | Stärke (mm) | | | | | | | | | |
|-------------|-------------|---|---|---|---|---|---|---|----|--|
| | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | |
| 10 | x | x | x | x | x | x | x | x | x | |
| 15 | x | x | x | x | x | x | x | x | x | |
| 20 | x | x | x | x | x | x | x | x | x | |
| 25 | x | x | x | x | x | x | x | x | x | |
| 30 | x | x | x | x | x | x | x | x | x | |
| 35 | x | x | x | x | x | x | x | x | x | |
| 40 | x | x | x | x | x | x | x | x | x | |
| 45 | x | x | x | x | x | x | x | x | x | |
| 50 | | x | | x | x | x | x | x | x | |
| 55 | | x | | | x | x | x | x | x | |
| 60 | | x | | | x | x | x | x | x | |

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach besten Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.