



S 43 K Hochdruck Extra

Kombinationsgeflecht aus ePTFE/Graphit mit Para-Aramid Kantenverstärkung und Paraffin Einlaufschmiermittel

Eigenschaften

- Sehr formstabil und abriebfest, gut wärmeleitend
- Empfohlene Oberflächenhärte HRC 60, Einsatz auf Keramik Plungern
- Höchste Druckstandfestigkeit, praktisch keine Spaltextrusion, als Vorlagering geeignet
- Sichere und universelle Packung bei abrasiven Medien
- Für den Einsatz in Kolbenpumpen sind vorverdichtete Ringe empfohlen

Einsatzbereich

p [bar]	25	1.500	500
v [m/s]	15	2	
t °C	-100 ... +280		
pH	2 - 12		
g/cm³	1,35		

Empfohlene max. Temperatur: +200 °C

Haupteinsatzgebiet

- Kolbenpumpen

Eignung

- Hochdruckplungerpumpen oder ähnliche Anwendungen
- Bullring



Kantenverstärkte Ausführung
für oszillierende Kolben,
z.B. Plungerpumpe

Laufflächenverstärkte Ausführung für
rotierende Wellen und zur Abdichtung
von Produkten mit Feststoffanteil

Lieferform

Diese Packung kann von
6 bis 40 mm vierkant, in Zoll,
Zwischengrößen und Sondermaßen
gefertigt werden.

- 06 - 09 mm in 1 kg Gebinde
- 10 - 15 mm in 2,5 kg Gebinde
- 16 - 25 mm in 5 kg Gebinde

Sondereinheiten, Ringzuschnitte,
vorgepresste Ringe auf Anfrage.

1 kg Packung in nachstehenden
Querschnitten ergibt ca. Meter

Maß mm	Meter	Maß mm	Meter
6	20,6	14 [9/16"]	3,8
6,35 [1/4"]	18,4	15	3,3
7	15,1	16 [5/8"]	2,9
8 [5/16"]	11,6	18	2,3
9,5 [3/8"]	8,2	19 [3/4"]	2,1
10	7,4	20	1,9
11 [7/16"]	6,1	22 [7/8"]	1,5
12	5,1	25 [1"]	1,2
12,7 [1/2"]	4,6		

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach besten Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.