



S 26 K Plunger

Kombinationsgeflecht aus PTFE- und Para-Aramidfaser mit Einlaufschmiermittel

Eigenschaften

- Extrusionssichere, helle Universalpackung bei abrasiven Medien, die eine verstärkte Packung erfordern,
- verschleißfest und formstabil
- Wellenoberflächenhärte HRC50 empfohlen
- Keine Verunreinigung des Mediums

| Einsatzbereich | | | |
|--|---------------|-----|-----|
| | | | |
| p [bar] | 25 | 500 | 250 |
| v [m/s] | 20 | 2 | |
| t °C | -100 ... +280 | | |
| pH | 2 - 12 | | |
| g/cm³ | 1,45 | | |
| Empfohlene max. Temperatur: +200 °C | | | |
| Empfohlener max. Druck für Kreiselpumpen: 20 bar | | | |
| Empfohlene max. Gleitgeschwindigkeit für Kreiselpumpen: 15 m/s | | | |

| Haupt Einsatzgebiet |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> Kreiselpumpen Mischer Kneter Rührwerke Filter Extruder Refiner |

| Eignung |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> Chemische Industrie Papier- und Zellstoff-Industrie |

| Variante |
|---|
| S26 Kombi mit ParaAramid Laufflächenverstärkung |
| S36K Plunger mit MetaAramid Kantenverstärkung |



| Lieferform |
|--|
| Diese Packung kann von 6 bis 40 mm vierkant, in Zoll, Zwischengrößen und Sondermaßen gefertigt werden. |
| 06 - 09 mm in 1 kg Gebinde |
| 10 - 15 mm in 2,5 kg Gebinde |
| 16 mm und größer in 5 kg Gebinde |
| Sondereinheiten, Ringzuschnitte, vorgepresste Ringe auf Anfrage. |

| Maß mm | Meter | Maß mm | Meter |
|-------------|-------|------------|-------|
| 6 | 19,2 | 14 [9/16"] | 3,5 |
| 6,35 [1/4"] | 17,1 | 15 | 3,1 |
| 7 | 14,1 | 16 [5/8"] | 2,7 |
| 8 [5/16"] | 10,8 | 18 | 2,1 |
| 9,5 [3/8"] | 7,6 | 19 [3/4"] | 1,9 |
| 10 | 6,9 | 20 | 1,7 |
| 11 [7/16"] | 5,7 | 22 [7/8"] | 1,4 |
| 12 | 4,8 | 25 [1"] | 1,1 |
| 12,7 [1/2"] | 4,3 | | |

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach besten Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.