



S 26 K Plunger

Kombinationsgeflecht aus PTFE- und Para-Aramidfaser mit Einlaufschmiermittel

Eigenschaften

- Extrusionsichere, helle Universalpackung bei abrasiven Medien, die eine verstärkte Packung erfordern,
- verschleißfest und formstabil
- Wellenoberflächenhärte HRC50 empfohlen
- Keine Verunreinigung des Mediums

Einsatzbereich

p [bar]	25	500	250
v [m/s]	20	2	
t °C	-100 ... +280		
pH	2 - 12		
g/cm ³	1,45		

Empfohlene max. Temperatur: +200 °C
Empfohlener max. Druck für Kreiselpumpen: 20 bar
Empfohlene max. Gleitgeschwindigkeit für Kreiselpumpen: 15 m/s

Haupteinsatzgebiet

- Kreiselpumpen
- Mischer
- Knetter
- Rührwerke
- Filter
- Extruder
- Refiner

Eignung

- Chemische Industrie
- Papier- und Zellstoff-Industrie

Variante

S26 Kombi mit ParaAramid
Laufflächenverstärkung

S36K Plunger mit MetaAramid
Kantenverstärkung



Kantenverstärkte Ausführung
für oszillierende Kolben,
z.B. Plungerpumpe

Laufflächenverstärkte Ausführung für
rotierende Wellen und zur Abdichtung
von Produkten mit Feststoffanteil

Lieferform

Diese Packung kann von
6 bis 40 mm vierkant, in Zoll,
Zwischengrößen und Sondermaßen
gefertigt werden.

06 - 09 mm in 1 kg Gebinde
10 - 15 mm in 2,5 kg Gebinde
16 mm und größer in 5 kg Gebinde

Sondereinheiten, Ringzuschnitte,
vorgepresste Ringe auf Anfrage.

1 kg Packung in nachstehenden
Querschnitten ergibt ca. Meter

Maß mm	Meter	Maß mm	Meter
6	19,2	14 [9/16"]	3,5
6,35 [1/4"]	17,1	15	3,1
7	14,1	16 [5/8"]	2,7
8 [5/16"]	10,8	18	2,1
9,5 [3/8"]	7,6	19 [3/4"]	1,9
10	6,9	20	1,7
11 [7/16"]	5,7	22 [7/8"]	1,4
12	4,8	25 [1"]	1,1
12,7 [1/2"]	4,3		

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach besten Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.