



P 9 Gold

Polyimidfaser mit PTFE Imprägnierung und silikonhaltigem Einlaufschmiermittel

Eigenschaften

- Hohe Dauerfestigkeit und Flexibilität
- Gute Säurebeständigkeit
- Hohe Querschnittsdichte durch PTFE-Versiegelung, gut bei auskristallisierenden Medien
- Wellenschonend (Oberflächenhärte der Welle HRC 35 ist ausreichend)
- Gute Formbarkeit, dadurch optimale Anpassung an Wellenunebenheiten

Einsatzbereich

			
p [bar]	20	60	100
v [m/s]	15	2	
t °C	-100 ... +280		
pH	0 - 12		
g/cm ³	1,27		

Empfohlene max. Temperatur: +180 °C

Haupteinsatzgebiet

- Kreislumpen
- Mischer
- Knetter
- Rührwerke
- Filter
- Extruder
- Refiner

Eignung

- Chemische Industrie
- Zuckerindustrie
- Papier- und Zellstoff-Industrie
- Bergbau



Lieferform

Diese Packung kann von 4 bis 40 mm vierkant, in Zoll, Zwischengrößen und Sondermaßen gefertigt werden.

- 04 - 09 mm in 1 kg Gebinde
- 10 - 15 mm in 2,5 kg Gebinde
- 16 - 25 mm in 5 kg Gebinde

Sondereinheiten, Ringzuschnitte, vorgepresste Ringe auf Anfrage.

1 kg Packung in nachstehenden Querschnitten ergibt ca. Meter

Maß mm	Meter	Maß mm	Meter
4	49,2	12,7 [1/2"]	4,9
5 [3/16"]	31,5	14 [9/16"]	4,0
6	21,9	15	3,5
6,35 [1/4"]	19,5	16 [5/8"]	3,1
7	16,1	18	2,4
8 [5/16"]	12,3	19 [3/4"]	2,2
9,5 [3/8"]	8,7	20	2,0
10	7,9	22 [7/8"]	1,6
11 [7/16"]	6,5	25 [1"]	1,3
12	5,5		

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach besten Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.

