



P 12 Kombi

Kombinationsgeflecht aus ePTFE/Graphit und Para-Aramidfaser mit silikonhaltigem Einlaufschmiermittel

Eigenschaften

- Gleichmäßiges, reduziertes Verschleißbild auf rotierenden Wellen.
- Geringer Wellenverschleiß durch optimale Wärmeleitfähigkeit
- Empfohlene Oberflächenhärte der Welle: HRC 45
- Sichere Universalpackung bei abrasiven Medien

Einsatzbereich

p [bar]	25	250	150
v [m/s]	20	2	
t °C	-100 ... +280		
pH	2 - 12		
g/cm ³	1,50		

Empfohlene max. Temperatur: +200 °C
Empfohlener max. Druck für Kreiselpumpen: 20 bar

Haupteinsatzgebiet

- Kreislumpen
- Mischer
- Knetter
- Rührwerke
- Filter
- Refiner

Eignung

- Chemische Industrie
- Papier- und Zellstoff-Industrie
- Klärtechnik
- Abwassertechnik

Variante

S 12 K Plunger mit Para-Aramid-Kantenverstärkung, ab 6 mm herstellbar



Kantenverstärkte Ausführung für oszillierende Kolben, z.B. Plungerpumpe

Laufflächenverstärkte Ausführung für rotierende Wellen und zur Abdichtung von Produkten mit Feststoffanteil

Lieferform

Diese Packung kann von 4 bis 40 mm vierkant, in Zoll, Zwischengrößen und Sondermaßen gefertigt werden.

- 04 - 09 mm in 1 kg Gebinde
- 10 - 15 mm in 2,5 kg Gebinde
- 16 - 25 mm in 5 kg Gebinde

Sondereinheiten, Ringzuschnitte, vorgepresste Ringe auf Anfrage.

1 kg Packung in nachstehenden Querschnitten ergibt ca. Meter

Maß mm	Meter	Maß mm	Meter
4	41,7	13 [1/2"]	4,1
5 [3/16"]	26,7	14 [9/16"]	3,4
6	18,5	15	3,0
6,4 [1/4"]	16,5	16 [5/8"]	2,6
8 [5/16"]	10,4	18	2,1
9,5 [3/8"]	7,4	19 [3/4"]	1,8
10	6,7	20	1,7
11 [7/16"]	5,4	22 [7/8"]	1,4
12	4,6	25 [1"]	1,1

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach besten Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.

