



## D 5.4 ProGraph

Hochtemperaturdichtung aus expandiertem flexiblem Graphit mit Streckmetalleinlage

### Eigenschaften

- Expandierte Graphitplatte verstärkt mit einer Edelstahl Streckmetalleinlage und einem Reinheitsgehalt von 99 %
- Praktisch kein Warm- oder Kaltfluss
- Nicht verhärtend
- Exzellent im Temperaturwechsel
- Ausbläsicher durch die dreidimensionale Verstärkung
- Optimierte Umsetzung der vorhandenen Flächenpressung
- Sicherer Einsatz bei kleinen Dichtbreiten
- Minimiertes Risiko der Lagentrennung gegenüber mehrschichtigen Materialien

### Einsatzbereich

$p_{max}$ [bar]	200
$t$ °C	-200 ... +550
pH	0 - 14

Temperatur: in oxidierender Atmosphäre  
+450 °C

### Haupteinsatzgebiet

Universell einsetzbar als  
Problemlöser in allen  
Industriezweigen bei  
höheren Anforderungen an  
Betriebssicherheit und Dichtigkeit  
speziell bei älteren Anlagen.

### Eignung

- Alle Industrien

### Zulassung

- DVGW
- BAM
- TA Luft
- FIRE SAFE API 607 auf Anfrage

### Variante

D 5.4 SSTC

### Lieferform

Platten 1000 x 1000 mm in der  
Dicke 1,0 / 1,6 / 2,0 / 3,0 mm oder  
Stanzteile nach Zeichnung oder DIN  
Andere Abmessungen weitere  
Plattenmaterialien handelsüblicher  
Hersteller auf Anfrage

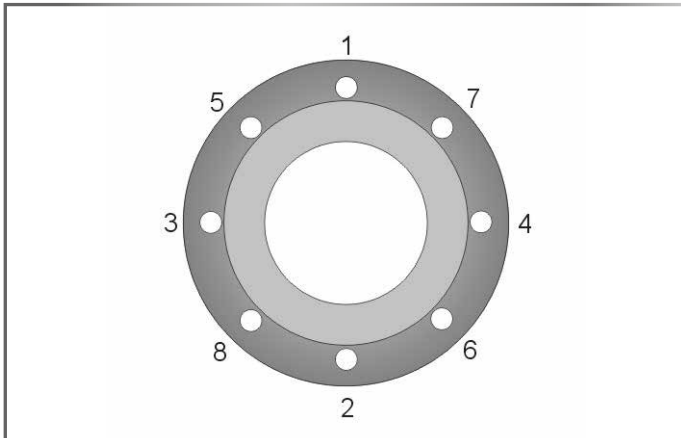


Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.





#### Montage

- Dichtflächen vollständig reinigen. Dabei alle Verunreinigungen, Rost, Fett oder Rückstände alter Dichtungen entfernen.
- Dichtung zentrisch auf der Dichtfläche positionieren.  
Bei vertikalem Einbau auf gutes zentrieren achten. Erst handfest, dann in min. 4 Durchgängen, über Kreuz (siehe Schema links) mit ca. 25%, 50%, 75% und 100% der empfohlenen Flächenpressung anziehen.  
Immer Drehmomentschlüssel verwenden!
- Vor der Inbetriebnahme der Anlage, empfehlen wir, die Flächenpressung nochmals zu kontrollieren.
- Bitte beachten Sie stets die Richtlinien für korrekte Dichtungsmontage nach dem aktuellen Stand der Technik.
- Hinweise des Flanschherstellers und empfohlene Anziehdrehmomente für das Dichtungssystem (Flansch, Bolzen, Dichtung) sind zu beachten.

#### Technische Daten Flachdichtungsplatten

	Kompressibilität ASTM F36 %	Rückverformung ASTM F36 %	PQR EN13555	Druck <sup>°</sup> max <sup>°</sup> bar	Temp (Werkstoff) <sup>°</sup> max <sup>°</sup> °C	Werkstoffe	Q <sub>min</sub> EN13555 (MPa)	Q <sub>Smin</sub> EN13555 (MPa)	Q <sub>Smax</sub> EN13555 (MPa)
D5,4 <sup>*3</sup>	35	22	--	200	550	expandiertes Graphit / Streckmetall AISI 316L			

<sup>\*3</sup> Technische Daten für 1,5 mm Stärke

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.