



## D 5.2 ProGraph

Dichtungsplatte aus expandiertem Graphit mit Edelstahlverstärkung

### Eigenschaften

- Einlagiger (bei 3 mm Dicke zweilagiger) Edelstahlträger 0,05 mm beidseitig mit Graphitauflage durch 10 µm Klebeschicht fixiert
- Reinheitsgehalt 98 %
- Praktisch kein Warm- oder Kaltfluss
- Exzellent im Temperaturwechsel
- Gut dichtend auch bei niedriger Flächenpressung

### Einsatzbereich

$p_{\max}$ [bar]	40
t °C	-200 ... +550
pH	0 - 14

Temperatur: in oxydierender Atmosphäre  
+450 °C

### Haupteinsatzgebiet

- Geeignet für empfindliche Flanschverbindungen, einsetzbar
- Pumpen und Armaturengehäuse

### Eignung

- Alle Industriezweige

### Zulassung

- BAM
- DVGW
- KTW

### Lieferform

- Platten 1.000 x 1.000 mm in der Dicke 0,5 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm oder Stanzteile nach Zeichnung oder DIN



Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.

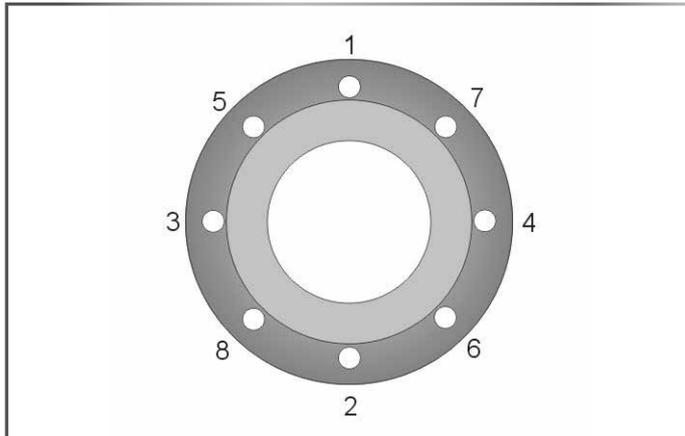
**ProPack AG**

Rudolf-Diesel-Ring 28 · 82054 Sauerlach

Fon ++49 (0) 8104 6640 0 · Fax ++49 (0) 8104 6640 44  
propack@propack.ag

[www.propack.ag](http://www.propack.ag)

TECHNOLOGIE MADE IN GERMANY



### Montage

- Dichtflächen vollständig reinigen. Dabei alle Verunreinigungen, Rost, Fett oder Rückstände alter Dichtungen entfernen.
- Dichtung zentrisch auf der Dichtfläche positionieren.  
Bei vertikalem Einbau auf gutes zentrieren achten. Erst handfest, dann in min. 4 Durchgängen, über Kreuz (siehe Schema links) mit ca. 25%, 50%, 75% und 100% der empfohlenen Flächenpressung anziehen.  
Immer Drehmomentschlüssel verwenden!
- Vor der Inbetriebnahme der Anlage, empfehlen wir, die Flächenpressung nochmals zu kontrollieren.
- Bitte beachten Sie stets die Richtlinien für korrekte Dichtungsmontage nach dem aktuellen Stand der Technik.
- Hinweise des Flanschherstellers und empfohlene Anziehdrehmomente für das Dichtungssystem (Flansch, Bolzen, Dichtung) sind zu beachten.

### Technische Daten Flachdichtungsplatten

	Kompressibilität ASTM F36 %	Rückverformung ASTM F36 %	PQR EN13555	Druck* max* bar	Temp (Werkstoff)* max* °C	Werkstoffe	Q <sub>min</sub> EN13555 (MPa)	Q <sub>Smin</sub> EN13555 (MPa)	Q <sub>Smax</sub> EN13555 (MPa)
D 5.2 ProGraph	42	15	--	140	550	expandiertes Graphit mit Edelstahlfolie	--	--	--

\* Die Angaben Druck und temperature sind abhängig von den Einbaubedingungen.

Maximale Druck und Temperaturangaben gelten für optimale Einbaubedingungen bei ständiger Kontrolle der Flanschverbindung

Dichtungskennwerte nach EN 13555 (2 mm Dicke) Q<sub>min</sub>@40bar He, 0,01 mg/(sm) und Q<sub>Smin</sub>@QA 40 Mpa He, L=0,01

(1) Q<sub>Smin</sub> @ QA 30MPa, 40bar He, L=0,01

(2) Q<sub>Smin</sub> @ QA 60MPa, 40bar He, L=0,01

Q<sub>Smax</sub> @ RT

-- = nicht verfügbar

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.