



D 5.0 ProGraph

Dichtungsplatte aus expandiertem Graphit mit beidseitiger Imprägnierung

Eigenschaften

- Weiche, äußerst anpassungsfähige, unverstärkte Graphitplatte mit einem Reinheitsgehalt von 98 %
- Spezielle Beschichtung beidseitig zur Erhöhung der Dichtigkeit
- Praktisch kein Warm- oder Kaltfluss.
- Nicht verhärtend
- Exzellent im Temperaturwechsel
- Exzellent dichtend bei geringen Flächenpressungen

Einsatzbereich

$p_{\max}$ [bar]	40
$t^{\circ}\text{C}$	-200 ... +550
pH	0 - 14

Temperatur: in oxydierender Atmosphäre
+450 °C

Haupteinsatzgebiet

Empfindliche Flanschverbindungen
wie Schaugläser, Glas- oder
Emailflansche

Eignung

- Alle Industriezweige

Zulassung

- BAM
- DVGW
- KTW

Lieferform

- Platten 1.000 x 1.000 mm in
der Dicke 0,5 / 1,0 / 1,5 / 2,0 /
3,0 mm
- Stanzteile nach Zeichnung oder
DIN



Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.

ProPack AG

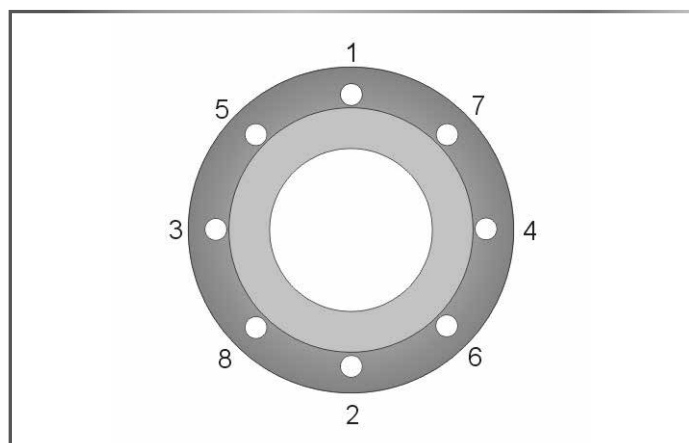
Rudolf-Diesel-Ring 28 · 82054 Sauerlach

Fon ++49 (0) 8104 6640 0 · Fax ++49 (0) 8104 6640 44

propack@propack.ag

www.propack.ag

TECHNOLOGIE MADE IN GERMANY



Montage

- Dichtflächen vollständig reinigen. Dabei alle Verunreinigungen, Rost, Fett oder Rückstände alter Dichtungen entfernen.
- Dichtung zentrisch auf der Dichtfläche positionieren.
Bei vertikalem Einbau auf gutes zentrieren achten. Erst handfest, dann in min. 4 Durchgängen, über Kreuz (siehe Schema links) mit ca. 25%, 50%, 75% und 100% der empfohlenen Flächenpressung anziehen.
Immer Drehmomentschlüssel verwenden!
- Vor der Inbetriebnahme der Anlage, empfehlen wir, die Flächenpressung nochmals zu kontrollieren.
- Bitte beachten Sie stets die Richtlinien für korrekte Dichtungsmontage nach dem aktuellen Stand der Technik.
- Hinweise des Flanschherstellers und empfohlene Anziehdrehmomente für das Dichtungssystem (Flansch, Bolzen, Dichtung) sind zu beachten.

Technische Daten Flachdichtungsplatten

	Kompressibilität ASTM F36 %	Rückverformung ASTM F36 %	PQR EN13555	Druck* max* bar	Temp (Werkstoff)* max* °C	Werkstoffe	Q _{min} EN13555 (MPa)	Q _{Smin} EN13555 (MPa)	Q _{Smax} EN13555 (MPa)
D 5.0 ProGraph	45	13	--	100	550	expandiertes Graphit mit Imprägnierung	--	--	--

* Die Angaben Druck und Temperatur sind abhängig von den Einbaubedingungen.

Maximale Druck und Temperaturangaben gelten für optimale Einbaubedingungen bei ständiger Kontrolle der Flanschverbindung

Dichtungskennwerte nach EN 13555 (2 mm Dicke) Q_{min}@40bar He, 0,01 mg/(sm) und Q_{Smin}@QA 40 Mpa He, L=0,01

(1) Q_{Smin} @ QA 30MPa, 40bar He, L=0,01

(2) Q_{Smin} @ QA 60MPa, 40bar He, L=0,01

Q_{Smax} @ RT

-- = nicht verfügbar

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.