



D 3.4 ProFlon Blue

Mikrozellular strukturiertes PTFE mit Mikro Hohlglaskugeln gefüllt

Eigenschaften

- Bereits bei niedrigen Flächenpressungen hohe Dichtigkeit
- Stark verminderter Kaltfluß
- Sehr gutes Rückstellverhalten
- Hohe Kompressibilität und Anpassungsfähigkeit auch bei leicht beschädigten Flanschen

Einsatzbereich

p_{\max} [bar]	Vakuum ... 55
$t^{\circ}\text{C}$	-210 ... +260
pH	0 - 14

Empfohlener Einsatzbereich: Vakuum bis 55 bar bei -210 °C bis +200 °C

Haupteinsatzgebiet

- Stahl-, Glas-, Keramik-, emailierte oder Kunststoffflansche an Rohrleitungen
- Kessel
- Behälter
- Reaktoren
- universell an spannungsempfindlichen Apparateflanschen

Eignung

- Chemische Industrie
- Pharmaindustrie
- Lebensmittelindustrie

Zulassung

- DVGW
- TA Luft
- FDA
- EG 1935:2004, EU 10/2011



Variante

D 3.1 Modifiziertes PTFE:
Geringere Deformation unter Last, besseres Rückfederverhalten bei Wechselbelastung, geringerer Wärmeausdehnungskoeffizient (um ca. 50 %)

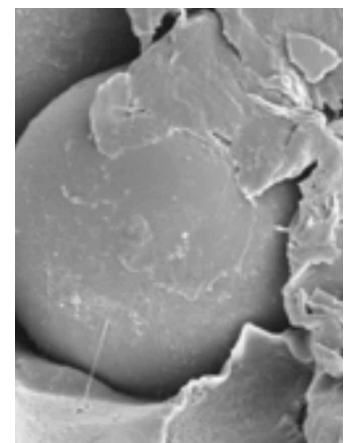
D 3.2 Glas:
Druckstandfestigkeitserhöhung durch Glasfüllstoff 25 %

Größen / Dicke

D 3.4 BLUE 05 / 0,5 mm
D 3.4 BLUE 08 / 0,8 mm
D 3.4 BLUE 10 / 1,0 mm
D 3.4 BLUE 15 / 1,5 mm
D 3.4 BLUE 20 / 2,0 mm
D 3.4 BLUE 30 / 3,0 mm

Lieferform

- Dichtungsplatte 1500 x 1500 mm
- Konfektionierungen nach DIN
Sonderabmessungen und weitere handelsübliche Materialien auf Anfrage



Unter Elektronenmikroskop

ProPack AG © 2020 | 10/20 | DE-03 | LN-D 3.4 ProFlon Blue

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.

ProPack AG

Rudolf-Diesel-Ring 28 · 82054 Sauerlach

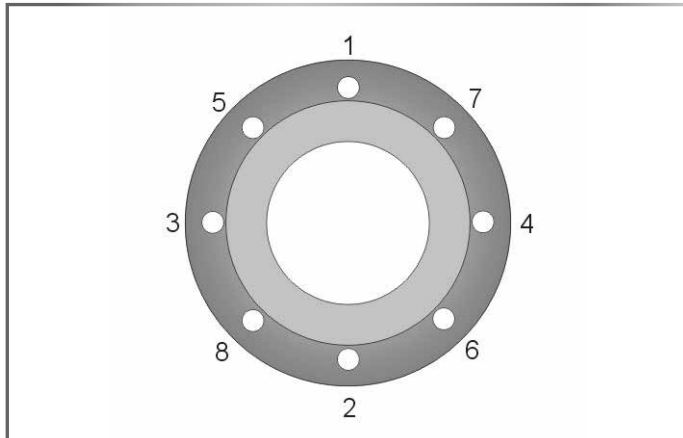
Fon ++49 (0) 8104 6640 0 · Fax ++49 (0) 8104 6640 44

propack@propack.ag

www.propack.ag

TECHNOLOGIE MADE IN GERMANY





Montage

- Dichtflächen vollständig reinigen. Dabei alle Verunreinigungen, Rost, Fett oder Rückstände alter Dichtungen entfernen.
- Dichtung zentrisch auf der Dichtfläche positionieren.
Bei vertikalem Einbau auf gutes zentrieren achten. Erst handfest, dann in min. 4 Durchgängen, über Kreuz (siehe Schema links) mit ca. 25%, 50%, 75% und 100% der empfohlenen Flächenpressung anziehen.
Immer Drehmomentschlüssel verwenden!
- Vor der Inbetriebnahme der Anlage, empfehlen wir, die Flächenpressung nochmals zu kontrollieren.
- Bitte beachten Sie stets die Richtlinien für korrekte Dichtungsmontage nach dem aktuellen Stand der Technik.
- Hinweise des Flanschherstellers und empfohlene Anziehdrehmomente für das Dichtungssystem (Flansch, Bolzen, Dichtung) sind zu beachten.

Technische Daten Flachdichtungsplatten

	Kompressibilität ASTM F36 %	Rückverformung ASTM F36 %	PQR EN13555	Druck* max ° bar	Temp (Werkstoff)* max ° °C	Werkstoffe	Q _{min} EN13555 (MPa)	Q _{Smin} EN13555 (MPa)	Q _{Smax} EN13555 (MPa)
D 3.4 ProFlon Blue	30	35	0,45 @ 150 °C; QA=30MPa	55	260	sPTFE mit Mikroglass	<15	<5	NA

* Die Angaben Druck und Temperatur sind abhängig von den Einbaubedingungen.

Maximale Druck und Temperaturangaben gelten für optimale Einbaubedingungen bei ständiger Kontrolle der Flanschverbindung

Dichtungskennwerte nach EN 13555 (2 mm Dicke) Q_{min}@40bar He, 0,01 mg/(sm) und Q_{Smin}@QA 40 Mpa He, L=0,01

(1) Q_{Smin} @ QA 30MPa, 40bar He, L=0,01

(2) Q_{Smin} @ QA 60MPa, 40bar He, L=0,01

Q_{Smax} @ RT

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.