






A 19 Spezial

100% PTFE-Faser mit PTFE Dispersion

Eigenschaften

- Bei Hochdruckanwendungen bzw. Vakuum sind vorgepresste Ringe oder Kammerung z.B. mit Typ S4 (ohne Lebensmittelzulassung) empfehlenswert
- Minimaler Reibwert, geringe Verstellkräfte an der Spindel
- Lange Standzeiten
- Keine Alterung
- Geringste Wartung, kein Nachjustieren

Einsatzbereich

| |  |  |  |
|-------------------|--|--|--|
| p [bar] | 25 | 250 | 500 |
| v [m/s] | 2 | 1.5 | |
| t °C | -200 ... +280 | | |
| pH | 0 - 14 | | |
| g/cm ³ | 1,60 | | |

Haupteinsatzgebiet

- Ventile
- Armaturen
- Schieber
- Klappen
- Kolben
- Tür- und Deckeldichtungen

Eignung

- Papier/Zellstoff Industrie
- Chemische Industrie
- Allgemeine Industrie



Lieferform

Diese Packung kann von 3 bis 40 mm vierkant, in Zoll, Zwischengrößen und Sondermaßen gefertigt werden.

- 03 - 09 mm in 1 kg Gebinde
- 10 - 15 mm in 2,5 kg Gebinde
- 16 - 25 mm in 5 kg Gebinde

Sondereinheiten, Ringzuschnitte, vorgepresste Ringe auf Anfrage.

1 kg Packung in nachstehenden Querschnitten ergibt ca. Meter

| Maß mm | Meter | Maß mm | Meter |
|------------|-------|------------|-------|
| 3 [1/8"] | 57,4 | 13 [1/2"] | 3,9 |
| 4 | 39,1 | 14 [9/16"] | 3,2 |
| 5 [3/16"] | 25,0 | 15 | 2,8 |
| 6 | 17,4 | 16 [5/8"] | 2,4 |
| 6,4 [1/4"] | 15,5 | 18 | 1,9 |
| 8 [5/16"] | 9,8 | 19 [3/4"] | 1,7 |
| 9,5 [3/8"] | 6,9 | 20 | 1,6 |
| 10 | 6,3 | 22 [7/8"] | 1,3 |
| 11 [7/16"] | 5,1 | 25 [1"] | 1,0 |
| 12 | 4,3 | | |

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach besten Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.