



A 190X Oxygen

100% PTFE - Faser mit spezial PTFE Dispersion

Eigenschaften

- Bei Hochdruckanwendungen bzw. Vakuum sind vorgepresste Ringe oder Kammerung z.B. mit Typ S4 (ohne Lebensmittelzulassung) empfehlenswert
- Minimaler Reibwert, geringe Verstellkräfte an der Spindel
- Lange Standzeiten
- Keine Alterung
- Geringste Wartung, kein Nachjustieren

Einsatzbereich

p [bar]	25	250	500
v [m/s]	2	1,5	
t °C	-200 ... +280		
pH	0 - 14		
g/cm ³	1,85		

Haupteinsatzgebiet

- Ventile
- Armaturen
- Schieber
- Klappen
- Kolben
- Tür- und Deckeldichtungen

Eignung

- Papier/Zellstoff Industrie
- Chemische Industrie
- Pharmazie
- Lebensmittelindustrie

Zulassung

- BAM Sauerstoff gasförmig und flüssig 60°C/30 bar
- FDA (Lebensmittel Konformität)
- EN 1935:2004 in Anlehnung an EN10/2011



Lieferform

Diese Packung kann von 3 bis 40 mm vierkant, in Zoll, Zwischengrößen und Sondermaßen gefertigt werden.

- 03 - 09 mm in 1 kg Gebinde
- 10 - 15 mm in 2,5 kg Gebinde
- 16 - 25 mm in 5 kg Gebinde

Sondereinheiten, Ringzuschnitte, vorgepresste Ringe auf Anfrage.

1 kg Packung in nachstehenden Querschnitten ergibt ca. Meter

Maß mm	Meter	Maß mm	Meter
3,2 [1/8"]	52,8	12	3,8
4	33,8	12,7 [1/2"]	3,4
5 [3/16"]	21,6	14 [9/16"]	2,8
6	15,0	15	2,4
6,35 [1/4"]	13,4	16 [5/8"]	2,1
7	11,0	18	1,7
8 [5/16"]	8,4	19 [3/4"]	1,5
9,5 [3/8"]	6,0	20	1,4
10	5,4	22 [7/8"]	1,1
11 [7/16"]	4,5	25 [1"]	0,9

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach besten Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.

ProPack AG

Rudolf-Diesel-Ring 28 . 82054 Sauerlach

Fon ++49 (0) 8104 6640 0 . Fax ++49 (0) 8104 6640 44
propack@propack.ag

www.propack.ag

TECHNOLOGIE MADE IN GERMANY